

S.A.M.I.R. S.A.R.L.

FABRICANT DE NIVEAUX POUR CUVES.

11 Allée de Grange Chapelle / Z.A. / 69210 SAVIGNY

Tél. :04.74.01.46.61 / Fax. :04.74.01.47.24

Mail : postmaster@samir-jaugeage.com

DOCUMENTATION TECHNIQUE

**Supports Gradués SAMIR en acier ou aluminium
pour cuves de chais
(Classe II)**

Mise à jour:

16 juillet 2014

Emise par le Fabricant :

SAMIR SARL – 11 allée de la Grange Chapelle – 69210 SAVIGNY

En conformité avec :

- Les dispositions de la directive 2004-22-CE et du décret n° 2006-447 du 12 avril 2006 relatif à la mise sur le marché et à la mise en service de certains instruments de mesure.
- Les dispositions de l'arrêté du 28 avril 2006 fixant les modalités d'application du décret n° 2006-447 du 12 avril 2006 relatif à la mise sur le marché et à la mise en service de certains instruments de mesure.

Objet :

Le présent document remplace le certificat d'approbation CEE de modèle n° F-03-E-198 du 11 juin 2003 relatif aux supports gradués SAMIR en acier ou aluminium.

Caractéristiques :

Les supports gradués SAMIR pour cuves de chais ont les caractéristiques suivantes :

- Profil : en forme d'oméga
- Matériaux : acier inoxydable (304L) ou aluminium (5005 anodisé)
- Longueur nominale : variable et pouvant aller jusqu'à 6.00 m. Ces supports sont destinés à être coupés ou juxtaposés en fonction de la hauteur de la cuve
- Largeur : 82 mm environ
- Epaisseur : environ 1 mm (pour l'acier) et 1.5 mm (pour l'aluminium)
- Graduation : millimétrique, gravée dans la masse
- Chiffraison : exprimée en centimètre et tous les centimètres, gravée dans la masse

L'homogénéité de la fabrication est garantie par l'utilisation d'une machine unique dédiée.